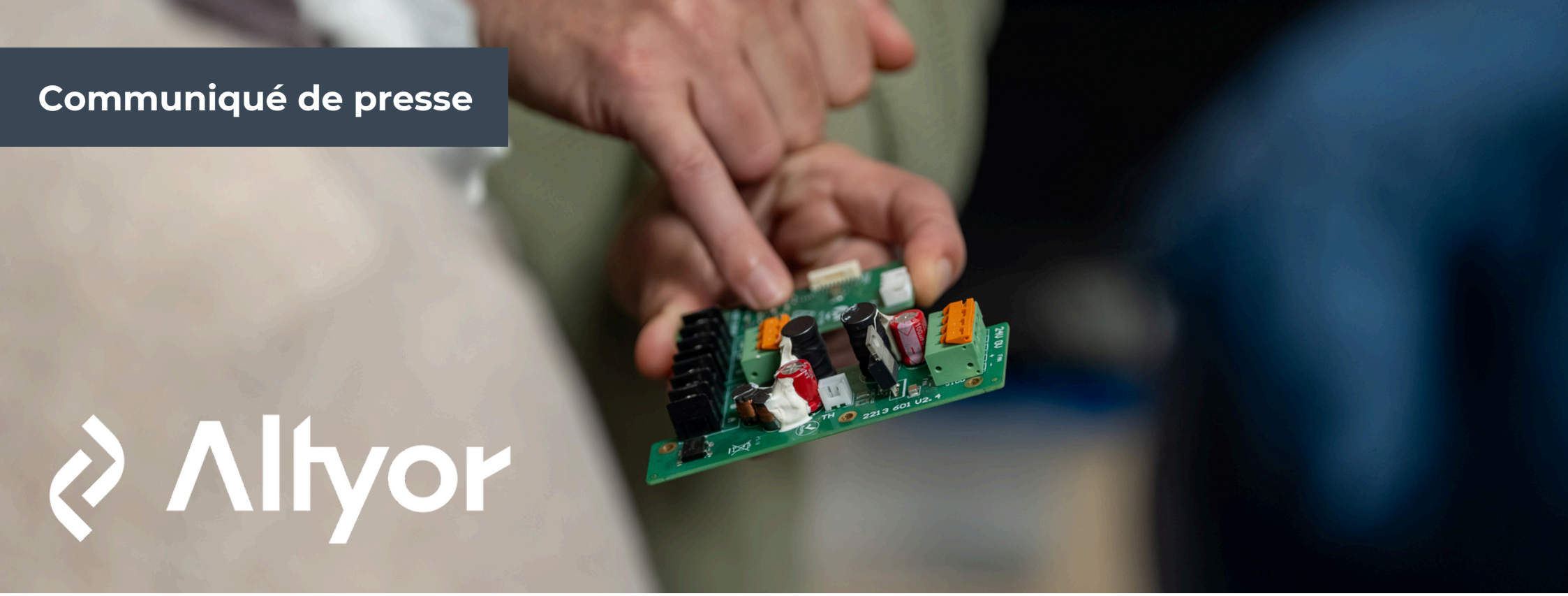


Communiqué de presse

Connectivité & composants : les défis d'aujourd'hui et de demain

Mémoires sous tension, réseaux qui s'éteignent, cybersécurité désormais réglementée : concevoir un objet connecté n'a jamais demandé autant d'anticipation. Face à ces défis, Altyor mise sur son bureau d'études intégré pour sécuriser les projets de ses clients, de la conception à la série.

octobre 2026

QUATRE DEFIS QUI REDESSINENT L'ELECTRONIQUE CONNECTEE

Défi n°1 · aujourd'hui
Le sourcing des composants

Après la crise des semi-conducteurs de 2021-2022, une nouvelle tension s'installe : la demande massive liée à l'intelligence artificielle absorbe les capacités de production de mémoires (DRAM, NAND), entraînant hausse des prix et allongement des délais. S'y ajoutent les fins de vie de composants : un seul composant manquant suffit à bloquer une production.

L'enjeu
Disponibilité

Défi n°2 · aujourd'hui & demain
Des réseaux en mutation

L'extinction progressive des réseaux 2G, engagée en France en 2026 avant celle de la 3G, rend obsolètes de nombreux objets déjà déployés. En parallèle, l'offre de protocoles s'élargit : LoRaWAN, LTE-M, NB-IoT, Bluetooth Low Energy, Zigbee, Wi-Fi, Matter… Choisir la bonne connectivité, c'est arbitrer entre portée, autonomie, coût et durée de vie du réseau.

L'enjeu
Pérennité

Défi n°3 · demain
La cybersécurité réglementée

Depuis août 2025, la directive RED impose des exigences de cybersécurité aux équipements radio. Le Cyber Resilience Act va plus loin : depuis le 11 septembre 2026, les fabricants doivent signaler les vulnérabilités activement exploitées et, à partir du 11 décembre 2027, tout produit connecté devra être sécurisé dès sa conception et maintenu à jour pour obtenir le marquage CE.

L'enjeu
Conformité

Défi n°4 · demain
Des produits faits pour durer

Mises à jour logicielles à distance, réparabilité, seconde vie : un objet connecté doit désormais rester fonctionnel et sûr pendant des années, bien au-delà de sa mise sur le marché. Une exigence qui se joue dès la conception, dans le choix des composants comme dans l'architecture électronique et logicielle.

L'enjeu
Durabilité

NOTRE BUREAU DETUDES EN PREMIÈRE LIGNE

Concevoir avec des composants disponibles

Chez Altyor, le sourcing commence dès le schéma électronique. Nos ingénieurs travaillent main dans la main avec nos acheteurs pour sélectionner des composants pérennes, anticiper les fins de vie et prévoir des références alternatives qui sécurisent la production.

Choisir la connectivité adaptée à chaque usage

Avec plus de 160 briques hardware et firmware maîtrisées, notre bureau d'études accompagne nos clients dans le choix du protocole radio le plus adapté à leur usage, à l'autonomie visée et à leurs marchés cibles.

Électronique et mécanique sous le même toit

Nos deux bureaux d'études, électronique et mécanique, réunissent 60 ingénieurs autour d'une même approche : une conception pensée pour la fabrication (DFM) et l'écoconception dès le premier croquis.

Tester et pré-certifier en interne

Notre laboratoire intégré réalise les essais CEM, climatiques, IP, IK, vibrations et UV, et accompagne la pré-certification de chaque produit avant la série. Moins d'allers-retours, des délais mieux maîtrisés.

LES FORCES D'ALTYOR FACE AUX DEFIS

30 ans
d'expertise industrielle

60
ingénieurs

700 000
produits fabriqués chaque année

2 usines
en propre : France & Chine

+250
clients, de la PME au grand groupe

100%
des produits testés

Une supply chain maîtrisée de bout en bout

De l'achat des composants à la livraison, Altyor pilote l'ensemble de la chaîne d'approvisionnement. Ses deux usines en propre, à Saint-Cyr-en-Val (France) et à Shanghai (Chine), lui donnent accès aux écosystèmes fournisseurs européens et asiatiques pour sécuriser les approvisionnements.

Une production flexible, de la petite à la grande série

Prototype, série limitée ou grande série : Altyor produit aussi bien quelques centaines d'unités que plusieurs centaines de milliers, et accompagne ses clients de l'idée au produit fini, en 8 à 15 mois en moyenne.

Des produits pensés pour toute leur durée de vie

Cellule d'éco-conception, analyses de cycle de vie, unité de remanufacture en France : Altyor conçoit des produits plus durables, réparables et capables d'évoluer. Une démarche portée par son statut d'entrepriseà mission depuis 2023.

« Les tensions sur les composants ne sont plus un accident de parcours, elles font partie du paysage. Notre réponse, c'est l'anticipation : bien concevoir un produit permet de limiter le risque lié à ces difficultés de supply, et doit aussi permettre de pouvoir encore fabriquer, réparer et mettre à jour le produit pendant de longues années."

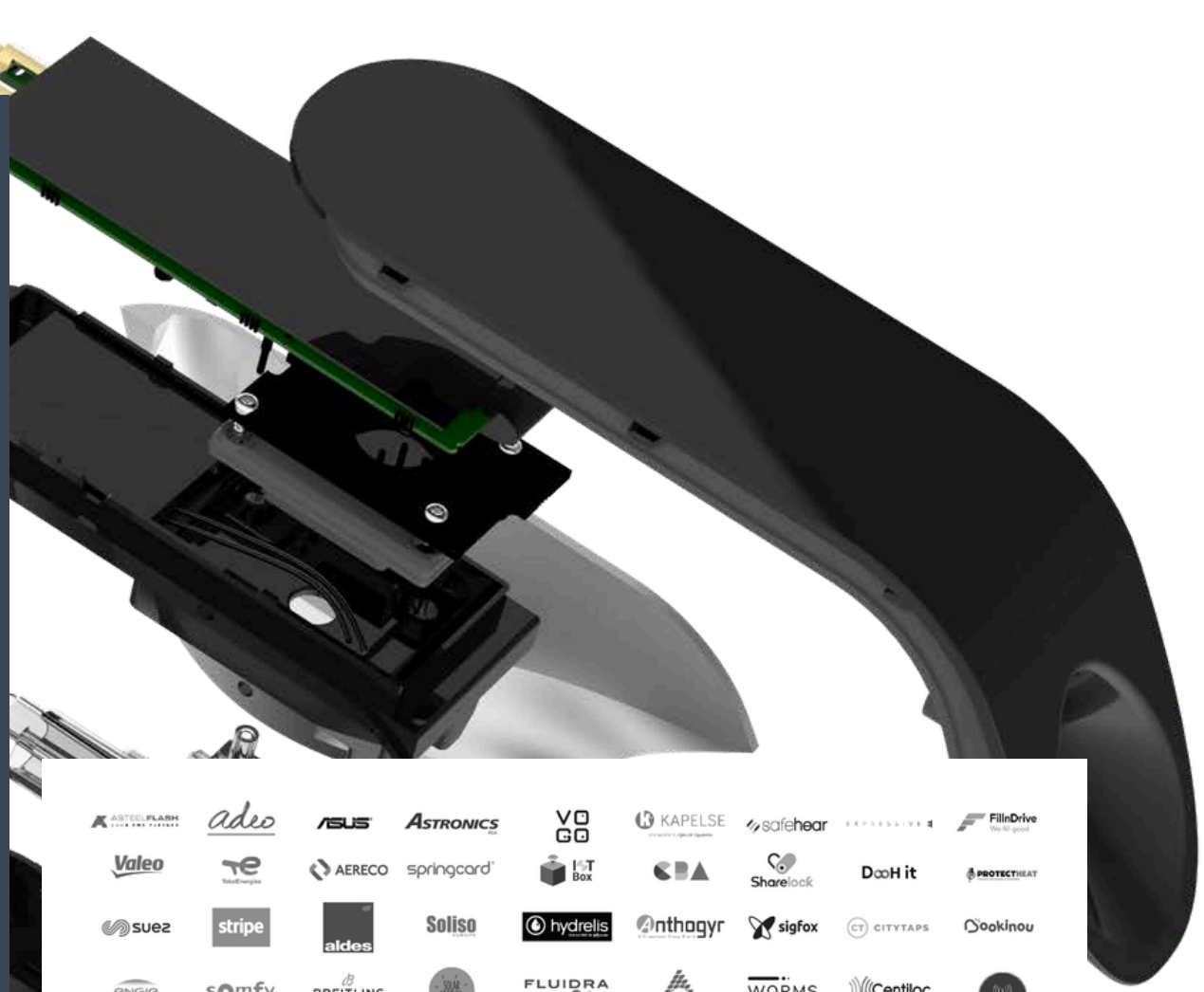
Julien Marichy, Dirigeant associé chez Altyor

A PROPOS

ALTYOR, fabricant industriel d'objets

Altyor est un acteur majeur dans la fabrication de produits électroniques connectés dans une démarche éco-responsable L'entreprise concrétise les idées et concepts de ses clients jusqu'à la mise sur le marché de leurs produits ; des objets innovants, éco-conçus et répondant aux plus hauts standards de qualité industrielle. Du design à la conception mécanique et électronique, de l'industrialisation à la production, Altyor gère l'ensemble de la chaîne de développement pour et avec son client.
Sa force : avoir une vision globale produit, au travers d'une maîtrise multi-technologique et multi-process.
Domotique, transport, sécurité, énergie, industrie ; grands groupes, ETI, start-ups ; les secteurs d'activité de ses clients et leurs structures prouvent la flexibilité et la culture d'innovation de cette PME française. Avec ses bureaux d'étude et unité de production à Orléans (France) et son usine en propre à Shanghai (Chine), ce sont plus de 200 personnes qui travaillent chez Altyor et qui cherchent à livrer les ambitions de ses clients.
Depuis 2023, Altyor est devenue Entreprise à Mission avec pour vocation de servir la transition environnementale et sociale.

www.altyor.fr



Contact Presse

Marion Valentin - mvalentin@altyor.com - +33 768 744 053