

Communiqué de presse



La Tech dans l'industrie : enjeux, défis et cas clients

L'innovation hardware dans le secteur de l'industrie est bien présente et répond à de nombreux besoins pour gagner en performance et en efficacité. On vous explique tout !

décembre 2025

CREEZ UN PRODUIT ELECTRONIQUE CONÇU POUR LES EXIGENCES DE L'INDUSTRIE

Fiabilité, durabilité, réglementations, optimisation de coûts, interférences ... Le développement de produits électroniques pour le secteur de l'industrie doit relever de nombreux défis. C'est ce que relève chaque jour les équipes Altyor.

Les dispositifs IoT dans les milieux industriels répondent à différents cas d'usages :

- capteurs de surveillance (température, pression, vibration ...)
- actionneurs et robots connectés (contrôle automatisé des flux, optimisation de la consommation énergétique ...)
- réseaux et passerelles IoT (collecte et transmission de données)

Dans ce secteur, les besoins en solutions connectées sont clairement identifiés pour améliorer les performances.

Cependant, les enjeux financiers et techniques, particulièrement complexes, imposent de s'appuyer sur un partenaire industriel fiable et spécialisé.



+ de
700 000
produits/an
dont 150 000
en France

Nos bureaux d'études

Ingénieur.e.s mécaniques et électroniques s'unissent pour concevoir les innovations de nos clients. La mécatronique prend tout son sens dans la fusion d'une expertise maîtrisée au service de l'industrie.

Nos laboratoires de qualification

Pour assurer la fiabilité des produits développés, il est nécessaire de réaliser de nombreux tests d'endurance pour confronter les produits aux contraintes extrêmes de l'industrie (température oscillante entre -40°C et +125°C, vibrations mécaniques intenses, ou encore poussière et humidité).

Nos unités d'assemblage

Altyor possède deux unités d'assemblage en France et en Chine pour donner vie aux projets industriels de nos clients.

Pour toutes quantités et tous types de clients, nos lignes d'assemblages sont modulables et répondent à la demande de flexibilité et robustesse des cahiers des charges des grands groupes, ETI, PME et start-ups.

LES CAS CLIENTS

Découvrez quelques produits assemblés au sein de notre unité à Saint-Cyr-en-Val :

Moïz, Module de mesure autonome

Moïz a développé Harvestree, un module de mesure énergétique 100% autonome capable d'alimenter tout type de capteur (température, pression, CO₂, IR...). Basé sur la récupération d'énergie thermique, il offre une solution durable, compatible LPWAN et idéale pour l'optimisation énergétique et la maintenance prédictive.



Safehear, Protection auditive connectée

Safehear a créé Louis, une protection auditive intelligente permettant aux opérateurs de communiquer dans des environnements jusqu'à 100 dB tout en filtrant le bruit ambiant. Le boîtier se clipse sur les protections existantes, fonctionne 10 heures d'affilée et s'intègre dans les flux industriels sans contrainte.



Desautel, Scellé d'extincteur connecté

Desautel se consacre à la sécurité des personnes et à la protection des biens face aux risques d'incendie. Pour moderniser le suivi des extincteurs, ce dispositif connecté permet de détecter automatiquement le dégoupillage ou un besoin de maintenance et remplacer les contrôles manuels par une surveillance en temps réel. Cette solution optimise la réactivité et la fiabilité des interventions, tout en réduisant les coûts de maintenance.



Embisphere, Douchette RFID

Embisphere Technologies est un acteur clé dans le domaine des solutions RFID (Radio Frequency Identification) et IoT. Il se spécialise dans le développement de technologies avancées pour la logistique, l'industrie et la santé, offrant des



outils performants pour le suivi et l'identification en temps réel. La douchette RFID Embiscan est conçue pour une lecture rapide et précise des tags RFID UHF (860-960 MHz), elle permet d'optimiser les processus d'inventaire, de traçabilité et de contrôle qualité.

A PROPOS

ALTYOR, fabricant industriel d'objets

Altyor est un acteur majeur dans la fabrication de produits électroniques connectés dans une démarche éco-responsable. L'entreprise concrétise les idées et concepts de ses clients jusqu'à la mise sur le marché de leurs produits ; des objets innovants, éco-conçus et répondant aux plus hauts standards de qualité industrielle. Du design à la conception mécanique et électronique, de l'industrialisation à la production, Altyor gère l'ensemble de la chaîne de développement pour et avec son client.

Sa force : avoir une vision globale produit, au travers d'une maîtrise multi-technologique et multi-process.

Domotique, transport, sécurité, énergie, industrie ; grands groupes, ETI, start-ups ; les secteurs d'activité de ses clients et leurs structures prouvent la flexibilité et la culture d'innovation de cette PME française. Avec ses bureaux d'étude et unité de production à Orléans (France) et son usine en propre à Shanghai (Chine), ce sont plus de 200 personnes qui travaillent chez Altyor et qui cherchent à livrer les ambitions de ses clients.

Depuis 2023, Altyor est devenue Entreprise à Mission avec pour vocation de servir la transition environnementale et sociale.

www.altyor.fr

Contact Presse

Marion Valentin - mvalentin@altyor.com - +33 768 744 053



Prochain
évènement



4 & 5 février 2026



Alpexpo, Grenoble